

### BATERÍA CARGADA

REFERENCIA	VOLTAJE	CAPACIDAD	CORRIENTE ARRANQUE	RES. CAP.	CAJA	TALÓN BASE	ESQUEMA	UDS. PALET
FQS135.3	V	AH 20H	A (EN)	MIN. A 25A	MACIOC	B3	4POSITIVO DRCHA 3POSITIVO IZQ	8X3
	12	140	1020	270MIN A 25A			3	



### NORMA EN50342-1

EI C2 W2 V2

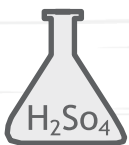
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**CAJA Y CUBIERTA**  
Polímero de polipropileno



**ANTI-EXPLOSIONES**  
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



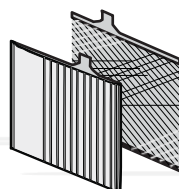
**ÁCIDO SULFÚRICO**  
de peso específico -  
1,28 +/- 0,01 g/ml  
Volumen de ácido aprox. 11,8 l



**TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO**  
Para esta densidad y características, 25°C



**PESO BATERÍA**  
Carga aprox. 42,7 Kg



**PLACAS**  
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.  
Envuelto en material de polietileno