

## BATERIA CARGADA

| CÓDIGO        | TENSIÓN | CAPACIDAD | CORRIENTE ARRANQUE | RES. CAP.      | CAJA        | TALÓN BASE | ESQUEMA                            | UDS. PALET |
|---------------|---------|-----------|--------------------|----------------|-------------|------------|------------------------------------|------------|
| FQS45BF.AGM.0 | V       | AH 20H    | A (EN)             | MINUTOS        | B24<br>NS60 | 0          | 0:POSITIVO DRCHA<br>1:POSITIVO IZQ | 60         |
|               | 12      | 45        | 370                | 90MIN A<br>25A |             |            | 0                                  |            |



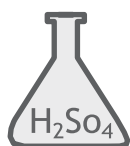
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**CAJA Y CUBIERTA**  
Polímero de polipropileno



**ANTI-EXPLOSIONES**  
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



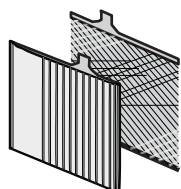
**ÁCIDO SULFÚRICO**  
de peso específico -  
1,28 +/- 0,01 g/ml  
Volumen de ácido aprox. 4,7 l



**TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO**  
Para esta densidad y características, 25°C



**PESO BATERÍA**  
Carga aprox. 13,00 Kg



**PLACAS**  
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.  
Envuelto en material de polietileno