

BATERÍA CARGADA

referencia	voltaje	CAPACIDAD	CORRIENTE ARRANQUE	RES. CAP.	CAJA	TALÓN BASE	ESQUEMA	UDS. PALET
FQS110SF.0	v	AH 20H	A (EN)	min. a 25a	L6	B13	0:POSITIVO DRCHA 1:POSITIVO IZO	9x3
	12	110	900	195MIN A 25A			0	



norma **en50342-1**

e1 c2 w3 v3

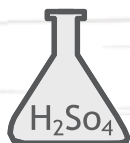
características técnicas



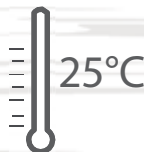
CAJA Y CUBIERTA
Polímero de polipropileno



ANTI-EXPLOSIONES
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



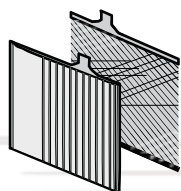
ÁCIDO SULFÚRICO
de peso específico -
1,28 +/- 0,01 g/ml
Volumen de ácido aprox. 6,0 l



TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO
Para esta densidad y características, 25°C



PESO BATERÍA
Carga aprox. 24,7 Kg



PLACAS
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.
Envuelto en material de polietileno