

## BATERÍA CARGADA

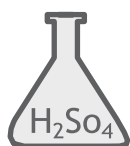
| CÓDIGO    | TENSIÓN | CAPACIDAD | CORRIENTE ARRANQUE | RES. CAP.       | CAJA   | TALÓN BASE | ESQUEMA                              | UDS. PALET |
|-----------|---------|-----------|--------------------|-----------------|--------|------------|--------------------------------------|------------|
| FQS110T.0 | V       | AH 20H    | A (EN)             | MINUTOS         | 98COMP | BI         | 04:POSITIVO DRCHA<br>13:POSITIVO IZQ | 8X3        |
|           | 12      | 110       | 850                | 200MIN A<br>25A |        |            | 0                                    |            |



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**CAJA Y CUBIERTA**  
Polímero de polipropileno



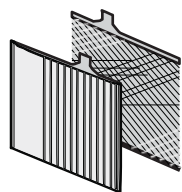
**ÁCIDO SULFÚRICO**  
de peso específico -  
1,28 +/- 0,01 g/ml  
Volumen de ácido aprox. 7,4 l



**PESO BATERÍA**  
Carga aprox. 29,0 Kg



**TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO**  
Para esta densidad y características, 25°C



**PLACAS**  
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.  
Envuelto en material de polietileno