

### FICHA TÉCNICA

#### BATERÍA CARGADA

REFERENCIA	VOLTAJE	CAPACIDAD	CORRIENTE ARRANQUE	RES. CAP.	CAJA	TALÓN BASE	ESQUEMA	UDS. PALET
FQS45E.I	V	AH 20H	A (EN)	MIN. A 25A	E2	BI	0:POSITIVO DRCHA 1:POSITIVO IZQ	35X3
	12	45	360	65MIN A 25A			1	



#### MEDIDAS (mm)

LARGO	220
ANCHO	135
ALTO	225

#### NORMA EN50342-1

EI	C2	W3	V3
----	----	----	----

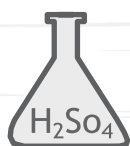
#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**CAJA Y CUBIERTA**  
Polímero de polipropileno



**ANTI-EXPLOSIONES**  
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



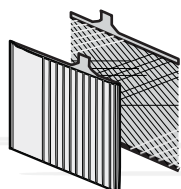
**ÁCIDO SULFÚRICO**  
de peso específico -  
1,28 +/- 0,01 g/ml  
Volumen de ácido aprox. 2,6 l



**TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO**  
Para esta densidad y características, 25°C



**PESO BATERÍA**  
Carga aprox. 12 Kg



**PLACAS**  
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.  
Envuelto en material de polietileno