

## BATERIA CARGADA

CÓDIGO	TENSIÓN	CAPACIDAD	CORRIENTE ARRANQUE	RES. CAP.	CAJA	TALÓN BASE	ESQUEMA	UDS. PALET
FQS100AGM.0	V	AH 20H	A (EN)	MINUTOS	L6	B13	0:POSITIVO DRCHA 1:POSITIVO IZQ	9X3
	12	105	950	175MIN A 25A			0	



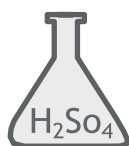
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**CAJA Y CUBIERTA**  
Polímero de polipropileno



**ANTI-EXPLOSIONES**  
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



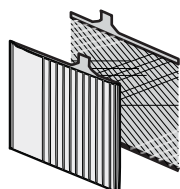
**ÁCIDO SULFÚRICO**  
de peso específico -  
1,29 +/- 0,01 g/ml  
Ácido absorbido en el  
separador de esterillas



**TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO**  
Para esta densidad y características, 25°C



**PESO BATERÍA**  
Carga aprox. 30,2 Kg



**PLACAS**  
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.  
Envuelto en material de polietileno