

### BATERÍA CARGADA

REFERENCIA	VOLTAJE	CAPACIDAD	CORRIENTE ARRANQUE	RES. CAP.	CAJA	TALÓN BASE	ESQUEMA	UDS. PALET
FQS804.0	V	AH 20H	A (EN)	MIN. A 25A	L4	B13	0:POSITIVO DRCHA 1:POSITIVO IZQ	12X4
	12	95	780	150MIN A 25A			0	



#### NORMA EN50342-1

EI	C2	W3	V3
----	----	----	----

#### MEDIDAS (mm)

LARGO	310
ANCHO	175
ALTO	190

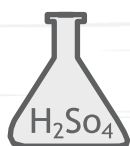
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



**CAJA Y CUBIERTA**  
Polímero de polipropileno



**ANTI-EXPLOSIONES**  
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



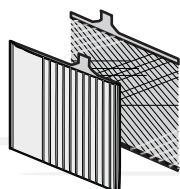
**ÁCIDO SULFÚRICO**  
de peso específico -  
1,28 +/- 0,01 g/ml  
Volumen de ácido aprox. 4,8 l



**TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO**  
Para esta densidad y características, 25°C



**PESO BATERÍA**  
Carga aprox. 20,4 Kg.



**PLACAS**  
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.  
Envuelto en material de polietileno