

FICHA TÉCNICA

BATERÍA CARGADA

| REFERENCIA | VOLTAJE | CAPACIDAD | CORRIENTE ARRANQUE | RES. CAP. | CAJA | TALÓN BASE | ESQUEMA | UDS. PALET |
|------------|---------|-----------|--------------------|----------------|------|------------|------------------------------------|------------|
| FQS45C.0 | V | AH 20H | A (EN) | MIN. A 25A | L0 | B13 | 0:POSITIVO DRCHA 1:POSITIVO IZQ | 34X4 |
| | 12 | 50 | 390 | 65MIN A 25A | | | 0 | |



MEDIDAS (mm)

| | |
|-------|-----|
| LARGO | 175 |
| ANCHO | 175 |
| ALTO | 190 |

NORMA EN50342-1

| | | | |
|----|----|----|----|
| EI | C2 | W3 | V3 |
|----|----|----|----|

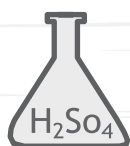
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CAJA Y CUBIERTA
Polímero de polipropileno



ANTI-EXPLOSIONES
En la tapa con desgasificación integrada se coloca una pildonara a prueba de explosión



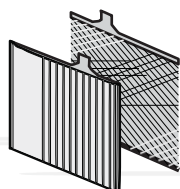
ÁCIDO SULFÚRICO
de peso específico -
1,28 +/- 0,01 g/ml
Volumen de ácido aprox. 2,4 l



TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO
Para esta densidad y características, 25°C



PESO BATERÍA
Carga aprox. 10,2 Kg



PLACAS
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.
Envuelto en material de polietileno